

características técnicas más importantes de todos los modelos

MODELOS	RHC-75 CF	RHC-125 T	RHC-125 P
CAPACIDAD DE TRABAJO			
Gama de diámetros de piezas a rectificar (mm.)	1 a 75	3 a 125	3 a 125
Longitud máxima de la pieza para rectificadas en plon-gée (mm.)	125	—	250
MUELA RECTIFICADORA			
Diámetro máximo (muela nueva) (mm.)	350	500	500
Diámetro mínimo (máximo desgaste) (mm.)	240	390	390
Anchura máxima (mm.)	125	250	250
Velocidad de rotación (r.p.m.)	1.650	1.280	1.280
Velocidad tangencial de corte (muela nueva) (m/sg.) ...	30	34	34
Velocidad tangencial de corte (muela desgastada) (m/sg.)	21	26	26
Potencia del motor de accionamiento (CV.)	10	25	25
MUELA CONDUCTORA			
Diámetro máximo (muela nueva) (mm.)	225	350	350
Diámetro mínimo (máximo desgaste) (mm.)	175	250	250
Anchura máxima (mm.)	125	250	250
Velocidades de rotación (r.p.m.)	26, 42, 64	5 a 75 (Gama continua)	5 a 75 (Gama continua)
Velocidad de rotación para diamantado (r.p.m.)	350	150	150
Gama de ángulos del eje de la muela con la horizontal, para avance de la pieza	0° a 6°	0° a 6°	0° a 6°
Reglaje axial de la muela (mm.)	± 5	± 10	± 10
Potencia del motor de accionamiento (CV.)	1	2,72	2,72
DIAMANTADORES			
Diferencia máxima de diámetro en la copia (mm.)	8	—	12
Conicidad máxima de copiado	30°	—	30°
Velocidad de desplazamiento del carro diamantador	Regulable	Regulable	Regulable
EQUIPO DE REFRIGERACION			
Potencia de la motobomba (CV.)	0,25	2	2
Caudal de la bomba (l/min.)	30	140	140
Capacidad del depósito (l.)	100	400	400
Capacidad del separador de residuos (transportable) (dm ³)	—	84	84
Departamentos de decantación	4	—	—

MODELOS	RHC-75 CF	RHC-125 T	RHC-125 P
ENGRASE			
Capacidad del depósito para engrase general (l.)	—	50	50
Capacidad del depósito para engrase del cabezal rectificador (l.)	10	—	—
Presión en el circuito de engrase (Kg/cm ²)	4,5	5	5
Potencia de la motobomba (CV.)	1/8	0,5	0,5
EQUIPO HIDRAULICO			
Capacidad del depósito (l.)	25	25	25
Presión en el circuito (Kg/cm ²)	15	14	14
Potencia del motor de accionamiento (CV.)	0,5	1	1
AUTOMATISMOS. CARRO RECTIFICADOR			
Curso de desplazamiento rápido regulable (mm.)	—	—	2,5 a 25
Curso de rectificado en plongée (a velocidad regulable) (mm.)	—	—	0 a 1
Recuperación de medida por impulsos (mm.)	—	0,002; 0,004; 0,006; 0,008; 0,010	0,002; 0,004; 0,006; 0,008; 0,010
Potencia del motor para desplazamiento del carro (CV.)	—	0,5	0,5
AUTOMATISMOS. CARRO CONDUCTOR			
Curso de desplazamiento rápido regulable (mm.)	0,5 a 4	—	0 a 50
Curso de rectificado en plongée (a velocidad regulable) (mm.)	0 a 1,6	—	—
TEMPORIZADOS			
Tiempo de chispeo o afino (segundos)	2,5 a 60	—	0,5 a 13
Tiempo de parada del carro en su posición. retrasada, en ciclos continuos (segundos)	0,5 a 10	—	2,5 a 60
DIMENSIONES, POTENCIA TOTAL, PESOS			
Longitud total de la máquina (mm.)	1.650	3.800	3.800
Anchura total de la máquina (mm.)	1.600	2.840	2.840
Altura total de la máquina (mm.)	1.410	1.925	1.925
Altura de los ejes de las muelas (mm.)	1.050	1.100	1.100
Potencia total instalada en la máquina (Kw)8,8	23,5	23,5
Dimensiones exteriores del embalaje marítimo (m.)	2,4 × 1,2 × 1,6	3,8 × 2 × 2,1	3,8 × 2 × 2,1
Volumen del embalaje marítimo (m ³)	4,6	16	16
Peso neto (Kg.)	2.340	6.500	6.580
Peso bruto con embalaje de jaula (Kg.)	2.445	6.750	6.840
Peso bruto con embalaje marítimo (Kg.)	2.485	6.900	6.980